
TECHNICKÁ DATA

FLUID FILM GEL BW

1. DRUH	Bezrozpuštědlová, měkká nátěrová hmota na bázi lanolínu. Fyziologicky nezávadný.
2. BAREVNÝ ODSTÍN	Bílý.
3. POUŽITÍ	K dlouhodobé konzervaci nových a opravovaných povrchů v těžkých podmínkách ,při venkovní aplikaci.Zvláště vhodný pro větší stroje a náhradní díly, rotory turbín, lodě,vodní stavby a podobné konstrukce, zemědělské stroje a zařízení, nástroje, odlitky. V dutinách, šachtách, nádržích, pontonech a podobně namáhaných prostorech. Všude tam, kde z ekonomických důvodů nelze provádět přípravu opískováním a kde je přitom vyžadována dlouhodobá antikorozní ochrana srovnatelná s tradičními asfaltoepoxidovými nátěry.
5. TECHNICKÉ PARAMETRY	Spec. hmotnost (ASTM D 1298) - 0,89 - 0,91 kg/dm ³ Bod vzplanutí (ASTM D 92) - 225°C Penetrace (ASTM - D217) - 350 Spec. vodivost - 10 ⁻⁹ mho * při 1 Mhz Bod skápnutí - 96 °C Obsah pevných látek - 100% <u>Antikorozní odolnost</u> <u>Test solí</u> palců/rok a. ASTM - D117 (5000 hod.) - 0,00016 b. MIL - C - 23050 - 0,00020 (přípust. do 0,005)
6. TESTY A ZNALECKÉ POSUDKY	Atestáty: United States Testing Company, Inc. - 7/1978, Šíření ohně u FLUID FILM Gel B American Institute of Chemists - 8/1976, Kvalita balastové vody při kontaktu s FLUID FILM Gelem B Niederachsisches Wasseruntersuchungsamt - 5/1981, Zatížení balastové vody vlivem vrstvy FLUID FILM Gelu B nanesené na stěnách balastového tanku University of California, Toxicology Research Laboratory - 2/1977, Sludie toxicity a dráždivosti FLUID FILM Gelu B Ministerstvo zdravotnictví SSSR - 10/1987, Zkouška vlivu FLUID FILM Gelu B na zdraví při jeho aplikaci Deutsches Hydrografisches Institut - 4/1984, Dlouhodobé testování železných uvazovacích prvků ošetřovaných mazivem FLUID FILM Gel BW na lodi „Fehmarbelt“

	Znalecké posudky: Germanischer Lloyd Lloyds Register of Shipping Det Norska Veritas Registro Italiano Navale Bureau Veritas American Bureau of Shipping Registr SSSR
7. BALENÍ	Kbelíky á 20 litrů Sudy á 208 litrů nevratné obaly
8. SKLADOVÁNÍ	Doba: bez omezení Teplota: bez omezení
9. KONZISTENCE	Gelovitý
10. APLIKACE	štetcem válečkem vysokotlaký nástřík
11. PŘÍPRAVA POVRCHU	Povrch musí být suchý a zbavený nečistot a volných částic, tj. rzi a starých vrstev. Na vlhkých plochách lze docílit přilnavosti povlaku vtíráním tvrdým štetcem. Nečistoty a volné části lze odstranit proudem vody, škrabkami nebo kartáči. Rezavé puchýře o průměru nad 25 mm rozrušit. Možno nanášet na všechny běžné základní nátěrové hmoty. U nových konstrukcí je vhodné na místech, kde proudění vody přesahuje 3m/s (např. u napouštěcích a vypouštěcích ústí) nanést houževnatou, pro balastové tanky vhodnou vrstvu. Trvanlivost povlaku je závislá na kvalitě přípravy podkladu.
12. POSTUP PŘI NÁSTŘIKU	<ul style="list-style-type: none"> • Teplota pro zpracování se pohybuje mezi -10°C. Pro bezproblémové dosažení potřebného tlaku na ústí stříkací trysky ve výši 150 barů doporučujeme za nízkých teplot předehřátí materiálu na cca 25 °C • Pro prevenci nadměrně silného nebo slabého povlaku je vhodné tloušťku vrstvy při aplikaci průběžně kontrolovat. Kryvost bílé pigmentovaného FLUID FILM Gelu BW je taková, že při tloušťce vrstvy nad 1000 um jsou barevné rozdíly podkladu zakryty, což také umožňuje snadnou vlastní kontrolu tloušťky povlaku. • Při vysokotlakém nástřiku (airless) lze pro těžko dostupná místa použít vhodných nástavců. • Při aplikaci v uzavřených prostorech (tanky, prázdné dutiny) je třeba dbát během nanášení na dostatečnou ventilaci. • Aplikaci lze provádět i tehdy, klesne-li teplota upravovaného povrchu pod rosný bod okolního vzduchu, pokud se netvoří vodní kondenzát.
15. TLOUŠŤKA FILMU	Dle zatížení a požadované délky ochrany 100 – 1 500 μm
15. OCHRANNÉ POMUCKY	Při aplikaci FLUID FILM Gelu BW se doporučuje pryží impregnovaný ochranný oděv, pryžová obuv a maska proti prachu.