

9. APLIKACE	štetcem válečkem stříkáním poléváním naplavováním máčením
	Účinnost ochranného systému je rozhodujícím způsobem závislá mj. na tloušťce jeho vrstvy. Je třeba ji volit s ohledem na dané zatížení a délku použití u daného objektu. Při nanášení poléváním u nádrží s vodním balastem doporučujeme jmenovitou tloušťku nánosu přes 500 um (spotřeba 0,5 l/m ²), který při pórovitém a drsném stavu staré nádrže pohltí existující rez. U větších objektů je vhodné využít poradenství našich technických služeb.
10. PŘÍPRAVA	FLUID FILM Liquid A je možno používat jako rozpouštědlo rzi a zároveň jako ochranný prostředek proti korozi. Z důvodu hospodárnosti však doporučujeme odstranit uvolněné nečistoty, jako je rez a staré části nátěru, smytím pomocí vysokého tlaku (i mořskou vodou). Před nanášením by rovněž měly být odstraněny usazeniny ze dna nádrže. Povrch může být vlhký, avšak musí být zbaven povrchové vody.
11. ODSTRANĚNÍ NÁTĚRU	Čistě mechanicky setřením pomocí nasákového materiálu, dále horkou vodou, parou, rozpouštědly nebo alkalickými mycími prostředky.
11. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	Svařování a používání plamene 1. Dle všeobecně platných nařízení je nutno zajistit, aby se v nádržích nenacházely žádné výbušné směsi par a vzduchu, resp. plynů a vzduchu . 2. Vrstva materiálu FLUID FILM Liquid A není z hlediska možné exploze nebezpečná. U tlustších povlaků však při svařování nebo používání plamene hrozí nebezpečí požáru. V takových případech je nutno povlak odstranit hadry, dřevěnými, pryžovými nebo plastovými stěrkami z prostoru v okruhu min. 1,25 m od místa nebo linie, kde mají být práce za horka prováděny. Je třeba se vyhnout použití prostředků rozpouštějících FLUID FILM Liquid A, jelikož u takových rozpouštědel je zpravidla nebezpečí výbuchu. Při aplikaci stříkáním, štetcem nebo válečkem dodržujte bezpečnostní předpisy jako u minerálních olejů.
12. OCHRANA PŘI PRÁCI	Při aplikaci FLUID FILMU Liquid A se doporučuje pryží impregnovaný ochranný oděv pryžové holínky. Pro ochranu dýchání použijte masku proti prachu.

Fluid Film Liquid A - hlavní oblasti použití :

K povrchové konzervaci polotovarů, náhradních dílů, měřidel a šablon, nástrojů při vnitřním uložení resp. v balení, k vnitřní konzervaci přístrojů jemné mechaniky, hydraulických zařízení, čerpadel, menších hnacích ústrojí. V případě použití produktu Fluid Film Liquid A k povrchové konzervaci menších sériově vyráběných prvků, např. soustružnických výrobků, jehel, holicích čepelí, při konzervaci vnitřních částí lan a kabelů, dále při vnitropodnikové mezikonzervaci nebo při dlouhodobém uskladnění, kdy je chráněný materiál dostatečně obalen ještě vrstvou utěšňujícího materiálu, je při máčení zastudena výsledný film zbytečně silný.

Pro tuto aplikaci by měly být dílce ponořeny do lázně teplé 40° - 70°C, přičemž čím vyšší teplota, tím jemnější je výsledný film. Předměty zůstávají v lázni až do dosažení její teploty, přičemž vzniká rovnoměrný, velmi jemný antikorozi povlak.