

# TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

## FLUID FILM GEL B

### FLUID FILM GEL BW, GEL BN

<b>1. DRUH</b>	Bezrozpouštědlová, měkká nátěrová hmota na bázi lanolínu. Fyziologicky nezávadný.																				
<b>2. BAREVNÝ ODSTÍN</b>	Bílý – Gel BW, transparentní – Gel BN																				
<b>3. POUŽITÍ</b>	<p>K dlouhodobé konzervaci nových a opravovaných povrchů v těžkých podmínkách, při venkovní aplikaci. Zvláště vhodný pro větší stroje a náhradní díly, rotory turbín, lodě, vodní stavby a podobné konstrukce, zemědělské stroje a zařízení, nástroje, odlitky.</p> <p>V dutinách, šachtách, nádržích, pontonech a podobně namáhaných prostorech.</p> <p>Všude tam, kde z ekonomických důvodů nelze provádět přípravu opískováním a kde je přitom vyžadována dlouhodobá antikorozní ochrana srovnatelná s tradičními asfaltoepoxidovými nátěry.</p>																				
<b>4. VLASTNOSTI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- při aplikaci a jako ochranný film bez obsahu rozpouštědel a fyziologicky nezávadný,</li><li>- vyžaduje minimální přípravu povrchu</li><li>- proniká rzi, odpuzuje vodu a tvoří maximálně odolnou antikorozní ochranu</li><li>- dobrá přilnavost na vlhkých a suchých plochách</li><li>- nedochází k odpařování, pryskyřičnění nebo vysychání ochranného filmu</li><li>- nesmyvatelný deštěm nebo mořskou vodou, avšak v případě potřeby snadno odstranitelný</li><li>- lze nanášet nátěrem, válečkem i vysokotlakým nástřikem</li><li>- s vodou vytváří gel zabraňující potenciálnímu znečištění životního prostředí</li></ul>																				
<b>5. TECHNICKÉ PARAMETRY</b>	<table><tr><td>Spec. hmotnost (ASTM D 1298)</td><td>- 0,89 - 0,91 kg/dm<sup>3</sup></td></tr><tr><td>Bod vzplanutí (ASTM D 92)</td><td>- 225°C</td></tr><tr><td>Penetrace (ASTM - D217)</td><td>- 350</td></tr><tr><td>Spec. vodivost</td><td>- 10<sup>-9</sup> mho * při 1 Mhz</td></tr><tr><td>Bod skápnutí</td><td>- 96 °C</td></tr><tr><td>Obsah pevných látek</td><td>- 100%</td></tr><tr><td colspan="2"><u>Antikorozní odolnost</u></td></tr><tr><td><u>Test solí</u></td><td><u>palců/rok</u></td></tr><tr><td>a. ASTM - D117 (5000 hod.)</td><td>- 0,00016</td></tr><tr><td>b. MIL - C - 23050</td><td>- 0,00020 (přípust. do 0,005)</td></tr></table>	Spec. hmotnost (ASTM D 1298)	- 0,89 - 0,91 kg/dm <sup>3</sup>	Bod vzplanutí (ASTM D 92)	- 225°C	Penetrace (ASTM - D217)	- 350	Spec. vodivost	- 10 <sup>-9</sup> mho * při 1 Mhz	Bod skápnutí	- 96 °C	Obsah pevných látek	- 100%	<u>Antikorozní odolnost</u>		<u>Test solí</u>	<u>palců/rok</u>	a. ASTM - D117 (5000 hod.)	- 0,00016	b. MIL - C - 23050	- 0,00020 (přípust. do 0,005)
Spec. hmotnost (ASTM D 1298)	- 0,89 - 0,91 kg/dm <sup>3</sup>																				
Bod vzplanutí (ASTM D 92)	- 225°C																				
Penetrace (ASTM - D217)	- 350																				
Spec. vodivost	- 10 <sup>-9</sup> mho * při 1 Mhz																				
Bod skápnutí	- 96 °C																				
Obsah pevných látek	- 100%																				
<u>Antikorozní odolnost</u>																					
<u>Test solí</u>	<u>palců/rok</u>																				
a. ASTM - D117 (5000 hod.)	- 0,00016																				
b. MIL - C - 23050	- 0,00020 (přípust. do 0,005)																				

<b>6. BALENÍ</b>	Kbelíky á 20 l Plast. láhve á 1 l                      nevratné obaly
<b>7. SKLADOVÁNÍ</b>	Doba:     bez omezení Teplota:  bez omezení
<b>8. KONZISTENCE</b>	Gelovitý
<b>9. APLIKACE</b>	štetcem válečkem vysokotlaký nástřik
<b>10. PŘIPRAVA POVRCHU</b>	<p>Povrch musí být suchý a zbavený nečistot a volných částic, tj. rzi a starých vrstev. Na vlhkých plochách lze docílit přilnavosti povlaku vtíráním tvrdým štetcem. Nečistoty a volné části lze odstranit proudem vody, škrabkami nebo kartáči. Rezávé puchýře o průměru nad 25 mm rozrušit. Možno nanášet na všechny běžné základní nátěrové hmoty.</p> <p>U nových konstrukcí je vhodné na místech, kde proudění vody přesahuje 3 m/s (např. u napouštěcích a vypouštěcích ústí) nanést houževnatou, pro balastové tanky vhodnou vrstvu.</p> <p>Trvanlivost povlaku je závislá na kvalitě přípravy podkladu.</p>
<b>11. POSTUP PŘI NÁSTŘIKU</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Teplota pro zpracování se pohybuje mezi -10°C. Pro bezproblémové dosažení potřebného tlaku na ústí stříkací trysky ve výši 150 barů doporučujeme za nízkých teplot předehřátí materiálu na cca 25 °C</li> <li>- Pro prevenci nadměrně silného nebo slabého povlaku je vhodné tloušťku vrstvy při aplikaci průběžně kontrolovat. Kryvost bíle pigmentovaného FLUID FILM Gelu BW je taková, že při tloušťce vrstvy nad 1000 µm jsou barevné rozdíly podkladu zakryty, což také umožňuje snadnou vlastní kontrolu tloušťky povlaku.</li> <li>- Při vysokotlakém nástřiku (airless) lze pro těžko dostupná místa použít vhodných nástavců.</li> <li>- Při aplikaci v uzavřených prostorech (tanky, prázdné dutiny) je třeba dbát během nanášení na dostatečnou ventilaci.</li> <li>- Aplikaci lze provádět i tehdy, klesne-li teplota upravovaného povrchu pod rosný bod okolního vzduchu, pokud se netvoří vodní kondenzát.</li> </ul>
<b>12. TLOUŠŤKA FILMU</b>	Dle zatížení a požadované délky ochrany 100 – 1 500 µm
<b>13. OCHRANNÉ POMUCKY</b>	Při aplikaci FLUID FILM Gelu BW se doporučuje pryží impregnovaný ochranný oděv, pryžová obuv a maska proti prachu.