

# TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

## FLUID FILM LIQUID A

### 1. DRUH

Bezrozpouštědlová, olejovitá nátěrová hmota s vysokým obsahem lanolínu a s kationickými skloučeninami aktivními na rozhraní povrchů.  
Bez chuti a bez zápachu.  
Fyziologicky nezávadný.

### 2. BAREVNÝ ODSTÍN

Transparentní

### 3. POUŽITÍ

Jednovrstvý antikoroziční nátěr, určený hlavně k nanášení poléváním při opravách lodních balastových tanků, plovoucích doků, zařízení plovoucích na moři apod., kde je nutný kompromis mezi ekonomicky podmíněnou spotřebou a ochranným účinkem. Při konvenčním zpracování nástřikem, štětcem nebo válečkem jako opatření proti korozi na suché nebo vlhké, čisté nebo rezavé plochy, jež je nutno chránit proti slané vodě a veškerým povětrnostním vlivům. Napuštění vnitřních částí lan.

### 4. VLASTNOSTI

- při aplikaci a jako ochranný film bez obsahu rozpouštědel a fyziologicky nezávadný
- vyžaduje minimální přípravu povrchu
- proniká rzi, odpuzuje vodu a tvoří maximálně odolnou antikoroziční ochranu
- dobrá přilnavost na vlhkých a suchých plochách
- nedochází k odpařování, pryskyřičnění nebo vysychání ochranného filmu
- nesmyvatelný deštěm nebo mořskou vodou, avšak v případě potřeby snadno odstranitelný
- lze nanášet poléváním a všemi ostatními konvenčními metodami
- s vodou vytváří gel zabraňující potenciálnímu znečištění životního prostředí
- rychlá možnost použití nádrže po aplikaci

FLUID FILM Liquid A splňuje normu MIL - Spec. R – 21006 a MIL-C-16173 (vojenské specifikace USA).

### 5. TECHNICKÉ PARAMETRY

Spec. hmotnost (ASTM D 1298)	0,92 kg/dm <sup>3</sup>
Viskozita (Ford č. 4)	30-45 s při 20°C
Bod vzplanutí (ASTM D 92 - COC)	157°C
Spec. vodivost	10 <sup>-9</sup> mho při 1 MHz
Obsah pevných látek	100%

### 6. BALENÍ

Kbelíky á 20 l  
Kanystry á 5 l  
Plast. láhve á 1 l            nevratné obaly

**7. SKLADOVÁNÍ**

Doba: v původním balení - bez omezení  
Teplota: bez omezení

**8. KONZISTENCE**

Olejovitá

**9. APLIKACE**

štetcem  
válečkem  
stříkáním  
poléváním  
naplavováním  
máčením

Účinnost ochranného systému je rozhodujícím způsobem závislá mj. na tloušťce jeho vrstvy. Je třeba ji volit s ohledem na dané zatížení a délku použití u daného objektu. Při nanášení poléváním u nádrží s vodním balastem doporučujeme jmenovitou tloušťku nánosu přes 500 um (spotřeba 0,5 l/m<sup>2</sup>), který při pórovitém a drsném stavu staré nádrže pohltí existující rez.

**10. PŘÍPRAVA**

FLUID FILM Liquid A je možno používat jako rozpouštědlo rzi a zároveň jako ochranný prostředek proti korozi. Z důvodu hospodárnosti však doporučujeme odstranit uvolněné nečistoty, jako je rez a staré části nátěru, smytím pomocí vysokého tlaku (i mořskou vodou). Před nanášením by rovněž měly být odstraněny usazeniny ze dna nádrže. Povrch může být vlhký, avšak musí být zbaven povrchové vody.

**11. ODSTRANĚNÍ  
NÁTĚRU**

Čistě mechanicky setřením pomocí nasákového materiálu, dále horkou vodou, parou, rozpouštědly nebo alkalickými mycími prostředky.

**12. BEZPEČNOSTNÍ  
POKYNY**Svařování a používání plamene

1. Dle všeobecně platných nařízení je nutno zajistit, aby se v nádržích nenacházely žádné výbušné směsi par a vzduchu, resp. plynů a vzduchu .
2. Vrstva materiálu FLUID FILM Liquid A není z hlediska možné exploze nebezpečná. U tlustších povlaků však při svařování nebo používání plamene hrozí nebezpečí požáru. V takových případech je nutno povlak odstranit hadry, dřevěnými, pryžovými nebo plastovými stěrkami z prostoru min. 1,25 m od místa, kde mají být práce za horka prováděny. Je třeba se vyhnout použití prostředků rozpouštějících FLUID FILM Liquid A, jelikož u takových rozpouštědel je zpravidla nebezpečí výbuchu.

Při aplikaci stříkáním, štetcem nebo válečkem dodržujte bezpečnostní předpisy jako u minerálních olejů.

**13. OCHRANA PŘI  
PRÁCI**

Při aplikaci FLUID FILMU Liquid A se doporučuje pryží impregnovaný ochranný oděv a pryžové holínky. Pro ochranu dýchání použijte masku proti prachu.

## **FLUID FILM LIQUID A - hlavní oblasti použití :**

K povrchové konzervaci polotovarů, náhradních dílů, měřidel a šablon, nástrojů při vnitřním uložení resp. v balení, k vnitřní konzervaci přístrojů jemné mechaniky, hydraulických zařízení, čerpadel, menších hnacích ústrojí. V případě použití produktu Fluid Film Liquid A k povrchové konzervaci menších sériově vyráběných prvků, např. soustružnických výrobků, jehel, holicích čepelek, při konzervaci vnitřních částí lan a kabelů, dále při vnitropodnikové mezikonzervaci nebo při dlouhodobém uskladnění, kdy je chráněný materiál dostatečně obalen ještě vrstvou utěšňujícího materiálu, je při máčení zastudena výsledný film zbytečně silný.

Pro tuto aplikaci by měly být dílce ponořeny do lázně teplé 40° - 70°C, přičemž čím vyšší teplota, tím jemnější je výsledný film. Předměty zůstávají v lázni až do dosažení její teploty, přičemž vzniká rovnoměrný, velmi jemný antikorozi povlak.